


AD▼IK	TPM CIRCLE NO :-	ACTIVITY	KK	QM	PM	JH	SHE	OTPM	DM	E & T	KAIZEN IDEA SHEET	
	TPM CIRCLE NAME :	LOSS NO./STEP										
Plant : P3	DEPT :	RESULT AREA	C	Q	P	P, C	S	M, D	P, C	M		
CELL : D/C	CELL NAME :	d/C	MACHINE STAGE:			washing m/c	OPERATION :		washing			
KAIZEN THEME :	KAIZEN IDEA :											
मूल्य की बचत.	बनावट को बेहतर किया.											
PROBLEM PRESENT STATUS :	COUNTERMEASURE:											
पूर्व में दोनों चेम्बर के लिए अलग अलग air सिलिंडर प्रयोग में लाते थे. जिसमें हवा का प्रयोग अधिक होता था.	एक सिलिंडर द्वारा दोनों चेम्बर को रोलर एवं सीलिंग wire का प्रयोग कर बारी बारी से खोलने का कार्य किया.											
	BENCHMARK:											
	TARGET:											
	KAIZEN START:											
	02.02.18											
	TARGET DATE:											
	10.02.18											
	KAIZEN FINISH:											
	10.02.18											
	TEAM MEMBERS:											
	Anish P.sharma											
	BENEFITS:-											
WHY-WHY ANALYSIS:	BEFORE				AFTER				KAIZEN SUSTAINANCE			
Why:- हवा का प्रयोग अधिक था.									WHAT TO DO:			जाचेंगे
Why:- 2 सिलिंडर प्रयोग में होते थे.									HOW TO DO:			कार्य
Why:- बनावट कमजोर था.									FREQUENCY:			pm में.
	SCOPE & PLAN FOR HORIZONTAL DEPLOYMENT											
	SR.NO.	CELL/PRODUCT	TDC	RESP.	STATUS							
ROOT CAUSE:-	RESULTS:											
बनावट कमजोर था.												
	HD SCOPE INFORMATION IN OTHER PLANT											
	SR.NO.	PLANT	WHE	WHO	STATUS							
REGISTRATION NO.: P3/KK/2018/003												
DATE: 14.3.18												
REGISTERED BY: Bipin Dixit												
MANGERS SIGN: Mr. Amreesh Chauhan												
AHPL/QMS/FR/09/E, Rev. No.:03, Rev. Date:23.01.2018												